

MFE 722 环氧乙烯基酯树脂

环氧乙烯基酯树脂 (Epoxy Vinyl Ester Resin) 是当前国际公认的高性能耐腐蚀树脂, 华东理工大学华昌聚合物有限公司研制生产的 MFE 型环氧乙烯基酯树脂已被认定为国家重点新产品。

MFE 722 树脂是本公司生产的 MFE 系列乙烯基酯树脂中耐热性较高的一个品种, 其热变形温度达 130°C。

● 特点

- 良好的耐酸、碱、盐性。
- 良好的耐溶剂性。
- 浇铸体热变形温度为 130°C。

● 适用场合

- 制作各种规格耐蚀整体玻璃钢制品, 如贮罐。槽车、管道等。
- 制作金属结构和混凝土结构表面的耐蚀玻璃钢防护层。

● 液体树脂指标 (执行标准 HG/T5876-2021)

项 目	指 标	测试方法
外观	黄色透明液体	目 测
酸值, mgKOH/g	10.0 ± 4.0	GB/T 2895-2008
粘度, mPa.s (25°C)	500 ± 100	GB/T 7193-2008
*凝胶时间, min (20°C)	25.0 ± 5.0	GB/T 7193-2008
固体含量, %	56.0 ± 3.0	GB/T 7193-2008
热稳定性, hr (80°C)	≥24	GB/T 7193-2008

*25°C水浴条件下, 100g 树脂加入 M-50 2.0%, P001 (1%钴含量异辛酸钴液) 2.0%。

● 树脂浇铸体性能

项 目	指 标	测试方法
拉伸强度, MPa	70~80	GB/T 2567-2021
拉伸模量, MPa	3100~3400	GB/T 2567-2021
断裂伸长率, %	3.0~4.0	GB/T 2567-2021
弯曲强度, MPa	120~150	GB/T 2567-2021
弯曲模量, MPa	3200~3500	GB/T 2567-2021
热变形温度, °C (1.8MPa)	125~135	GB/T 1634.2-2019
巴柯尔硬度	38~42	GB/T 3854-2017

注: 以上数据为充分固化后的树脂浇铸体典型物理性能, 不应视为产品规格。

● 耐化学介质腐蚀性能（浇铸体）

介质	浓度，%	使用温度，℃	介质	浓度，%	使用温度，℃
硫酸	0~50	100	磷酸	任意	110
	50~70	82	铬酸	20	60
	75	50		>30	不适用
	>75	不适用	氢氧化钠	5~10	80
盐酸	0~20	100		25	65
	20~37	80		50	80
硝酸	5	65	氨水	0~20	65
	20	50	二氧化氯	湿气体	70
	>50	不适用	过氧化氢	5	65
氢氟酸	10	65		30	40
	20	40	醋酸酐		35

● 包装、贮存及运输

- 本产品包装在清洁、干燥的容器内，净重 200Kg/铁桶、1000Kg/吨包装。
- 贮存环境应阴凉、干燥、通风，25℃以下贮存期为六个月，不适当的贮存或运输条件会引起树脂贮存期的缩短。
- 产品在运输时应符合国务院《危险化学品安全管理条例》中有关危险化学物品的贮存、运输、装卸的规定。
- 树脂的运输要求：5 月至 10 月底期间建议由冷藏车运输，无条件的应在夜间运输，避开日照时间。
- 引发剂和促进剂在贮存和运输过程须避免日光照射，贮存场所应阴凉、干燥、通风，且二者应严格隔开，不得储存在同一仓库或同一车厢运输。

● 注意事项

- 实际使用时影响凝胶时间的因素包括：环境温度、湿度、引发剂与促进剂的浓度、填料及添加剂，故建议在使用前根据不同的施工环境进行小试，以调整引发剂和促进剂的适合用量。
- 施工时请按照小试确定的配方在树脂中先加入适量促进剂搅匀，然后加入适量引发剂搅匀，严禁引发剂和促进剂直接接触及同时加入。
- 我公司可根据客户要求提供各种特殊规格树脂产品，如：MFE 722P 预促进型树脂，MFE 722T 触变型（防流挂）树脂，MFE 722V 低粘度型树脂，MFE 722TP 预促进触变型树脂，MFE 722VP 预促进低粘度型树脂，MFE 722LSE 低苯乙烯挥发型树脂等。
- 有关防腐蚀数据请咨询我公司技术与服务部门。
- 本说明书系 2024 年版本，会随技术的发展而有所调整，本公司保留对某些技术数据的修改权。

免责声明

以上所有数据信息是 华东理工大学华昌聚合物有限公司 在可控环境下，对产品进行合理工艺处理测试所得。鉴于实际操作工艺等其它因素的影响，这些数据并不能代替使用者本身的调查和测试；本说明书会随技术的发展有所调整，本公司保留对某些技术数据的修改权。在使用本公司产品前，建议针对性地进行应有的性能测试，以确保适用。